



# COMUNE DI MONTEFALCO

PROVINCIA DI PERUGIA

Spett.le Azienda

Prot. n. 1451

**Oggetto: "Terre del Sagrantino" - Montefalco Complesso di S. Agostino - edizione 2025.**

Il Comune di Montefalco, in occasione delle prossime festività pasquali, sta lavorando alla programmazione della ventunesima edizione di **Terre del Sagrantino**.

L'evento, prevede l'allestimento, **dal 19 al 21 aprile 2025**, di una **Mostra-Mercato presso il Complesso di S. Agostino**, nel Centro Storico della Città, nel quale verranno presentati i **prodotti tipici agroalimentari di qualità e dell'artigianato**. Una Pasqua ricca di appuntamenti dedicati non solo ai prodotti tipici di produzione umbra, ma anche alle tradizioni come il gioco della "Ciuccetta" e alle iniziative culturali quali concerti e mostre d'arte.

La Mostra mercato si svolgerà all'interno del **Salone espositivo, interamente rinnovato a seguito dei lavori di riqualificazione eseguiti dal Comune di Montefalco con il Fondo a valere sul POR FESR UMBRIA 2014-2020**, e nel **Chiostro esterno** (coperto) del Complesso di Sant'Agostino, dove verranno assegnati gli spazi espositivi in base alla disponibilità e alla categoria merceologica dei prodotti esposti ed in particolare:

- gli espositori del settore alimentare verranno collocati all'interno del Salone espositivo fino alla concorrenza dei posti disponibili; eventuali eccedenze verranno collocate nello spazio esterno (coperto) del Chiostro;
- gli espositori del settore artigianale verranno posizionati esclusivamente nello spazio esterno (coperto) del Chiostro;
- non è ammessa la partecipazione, nel rispetto di quanto stabilito dalla L.R. n. 10/2014 e ss.mm.ii. da parte degli hobbisti;
- l'adesione all'evento comporta l'obbligo di permanenza degli espositori per l'intera durata della Manifestazione, ovvero da Sabato 19 Aprile a Lunedì 21 Aprile 2025 e prevede il versamento di una quota di iscrizione differenziata in base alla tipologia di postazione assegnata (**€ 100 oltre iva 22%** per gli spazi all'interno del salone ed **€ 70,00 oltre iva 22%** per gli spazi esterni del Chiostro);
- il pagamento della quota di iscrizione, da effettuarsi solo previa comunicazione di ammissibilità alla partecipazione da parte dell'Ufficio Sviluppo Economico, e comunque entro e non oltre 10 giorni dalla comunicazione stessa, dovrà essere perfezionato mediante Bonifico Bancario intestato a "Comune di Montefalco Conto Tesoreria" COD. IBAN: IT 92 K 01030 21700 000002551845 citando la causale "ADESIONE TERRE DEL SAGRANTINO EDIZIONE 2025".





# COMUNE DI MONTEFALCO

PROVINCIA DI PERUGIA

Si informa che nell'ipotesi in cui non venga perfezionato il pagamento nei termini sopraindicati, l'Ufficio provvederà allo scorrimento delle istanze di partecipazione in base all'ordine di arrivo all'Ufficio protocollo dell'Ente.

Gli espositori aderenti sono tenuti a curare l'allestimento dello stand assegnato a partire dalle ore **08:30** di sabato **19 Aprile** completandolo inderogabilmente entro le ore **10:00** del giorno stesso. Durante la mostra mercato, potranno essere serviti assaggi e degustazioni dei prodotti in vendita.

Si precisa che all'interno del salone espositivo verranno messi a disposizione delle aziende i banchi espositivi e le relative scaffalature, mentre negli spazi esterni del Chiostro saranno presenti i banchi espositivi senza scaffalatura.

**L'inaugurazione avrà luogo Sabato 19 aprile alle ore 11:30. La Mostra-mercato si svolgerà con i seguenti orari, (la chiusura durante la pausa pranzo è facoltativa).**

**Sabato 19 aprile** dalle 11:30 alle 19:00

**Domenica 20 Aprile** dalle 10:00 alle 19:00

**Lunedì 21 Aprile** dalle 10:00 alle 19:00

**ADESIONE:** La scheda di adesione dovrà pervenire all'Ufficio Protocollo del Comune di Montefalco, Piazza del Comune, entro e non oltre **lunedì 10 Marzo 2025, esclusivamente tramite una delle seguenti modalità di trasmissione:**

- a mezzo PEC, all'indirizzo [comune.montefalco@postacert.umbria.it](mailto:comune.montefalco@postacert.umbria.it);
- con consegna a mano direttamente **presso l'Ufficio Protocollo dell'Ente** (nei giorni di lunedì, mercoledì e giovedì dalle ore 09.00 alle ore 13:00; il giovedì dalle ore 15:30 alle 17:30).

**Saranno considerate irricevibili le schede di adesione trasmesse a mezzo mail.**

**CATEGORIE di prodotti ammessi:** La manifestazione è dedicata ai prodotti tipici di qualità (olio extra vergine di oliva, miele, cereali, dolci, norcineria, tartufo e prodotti agricoli umbri). Si precisa che il **"vino" non potrà costituire la sola tipologia di prodotto esposta e dovrà essere direttamente prodotto dall'azienda espositrice, esclusa qualsivoglia forma di distribuzione e/o vendita su commissione.**

**STAND:** La partecipazione all'evento è vincolata al numero massimo degli spazi espositivi disponibili presso la Mostra mercato e, di conseguenza, ai fini dell'accettazione delle richieste di adesione, farà fede l'ordine cronologico di arrivo delle domande all'Ufficio Protocollo del Comune.

Si precisa che gli spazi all'interno del salone espositivo saranno assegnati agli operatori del settore alimentare con priorità agli operatori che commercializzano prodotti non sigillati e/o non confezionati e successivamente



# COMUNE DI MONTEFALCO

PROVINCIA DI PERUGIA

agli operatori che commercializzano altre tipologie di prodotti alimentari, nel rispetto delle normative igienico-sanitarie, in base all'ordine cronologico di arrivo delle domande, fermo restando il termine ultimo del 10/03/2025 valevole per tutti gli operatori.

Nell'ipotesi di domande pervenute oltre il 10/03/2025 l'assegnazione degli spazi avverrà in base alle postazioni ancora disponibili e gli operatori che commercializzano prodotti non sigillati e/o non confezionati non potranno usufruire della priorità per l'assegnazione degli spazi all'interno del salone espositivo.

L'assegnazione degli stand espositivi avverrà in base all'ordine di arrivo delle istanze di adesione all'Ufficio protocollo dell'Ente.

Confidando nel positivo riscontro alla presente, porgiamo

Distinti Saluti

Montefalco, 30/01/2024

**Ass. Sviluppo Economico**

*F.to*

*Francesco Vannicelli*

**Ass. Turismo e Manifestazioni**

*F.to*

*Marta Cariani*